

CG – Wellringe | Wellrahmen



Dichtungen erfüllen je nach Ausführung:
Kennwerte nach EN 13555 | TA Luft nach VDI 2440 | Fire Safe nach ISO 10497 / API 607
Blow-out Test nach VDI 2200 | BAM für Sauerstoffanwendungen

Wellring-Dichtungen

Möller-Dichtungen stehen für höchste Qualität zu wettbewerbsfähigen Preisen. Unsere Qualität bei Wellringdichtungen und -rahmen sichert Ihnen reproduzierbare Dichteigenschaften. Hierdurch wird die Anlagensicherheit und -verfügbarkeit gewährleistet.

Allgemeine Information

Wellringdichtungen mit Weichstoffauflagen, zumeist aus Grafit oder PTFE, weisen eine sehr hohe Dichtheit in Verbindung mit geringstem Kriechen (Schraubenkraftverlust) auf. Hinzu kommen ausgezeichnete elastische Eigenschaften, bedingt durch den metallischen Wellring. Diese Kombination herausragender Eigenschaften machen Wellringdichtungen zu idealen Dichtungen für Raffinerien, Chemie- und Petrochemieanlagen. Sie sind hervorragend zur Abdichtung von vorrangig Stahlflanschen und Stahl-Email-Flanschen mit hohen Druck- und Temperaturbelastungen geeignet.

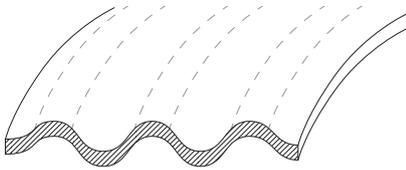
Ausführungen

Gewellte Dichtungen (Corrugated-Gaskets) werden als Universaldichtungen in allen Bereichen der Industrie eingesetzt. Sie sind in vielseitigen Ausführungen und Formen mit unterschiedlichen Auflagen (**MMD-CG-FG**), Schnüren (Cord, **CG-C**, ohne Abbildung) oder ohne Auflagen (**MMD-CG**) erhältlich. Es können eckige Rahmen, ovale und runde Ausführungen, mit oder ohne Stege, hergestellt werden. Es sind Ausführungen mit Schraubenlöchern (**MMD-CG-FG-FF**) ebenso möglich, wie Ausführungen mit unbelegtem Zentrierrand (**MMD-CG-FG-CR**) oder Ausführungen mit äußerer Drehmomentstütze (**MMD-CG-FG-FF-BUR**) zur Lösung von Dichtproblemen an nicht steifen, biegeschwachen Flanschen. Für Flansche mit großen Durchmessern von mehreren Metern können die Dichtungen über einem Blechring gedoppelt werden (**MMD-CG-FG-FG-CG-FG**). Im Gegensatz zu Kammprofildichtungen passen sich Wellringdichtungen bei Flanschblattneigungen mit der ganzen Dichtfläche an.

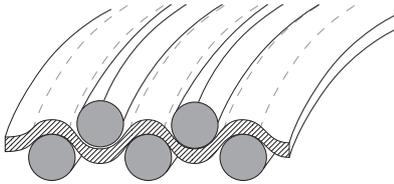
Zur Reduzierung der Flanschmaße (kompakte Flansche) oder bei nicht biegesteifen Flanschen, mit glatter Dichtfläche (Form A), werden die Wellringdichtungen mit einem Stützring (**MMD-CG-FG-BUR-FF**) versehen und in den Kraftnebenschluss gelegt. Dieses Prinzip bewährt sich besonders bei Dichtverbindungen mit extremen Wechselbelastungen, z. B. Abgasanlagen. Für den Schiffbau sind diese Dichtungen in der DIN 86072-2, mit den zugehörigen Kompaktflanschen nach DIN 86044-2, genormt. Um PTFE belegte Dichtungen elektrisch leitend zu halten, kann es erforderlich sein, dass ein Teil der Belegung aus leitendem Material gefertigt werden muss (**MMD-CG-FG-CG-EC**).

Üblicherweise werden gewellte Dichtungen mit Auflagen aus Grafit oder PTFE versehen. Die thermischen Anwendungsgrenzen liegen bei PTFE bei 250°C und bei Grafit, je nach Reinheit, bis zu 550°C. In ähnlicher Weise wie bei der Kammprofildichtung, drückt sich beim Einbau die Auflage aus Weichstoff teilweise in die Wellentäler der Dichtung ein. Für sehr hohe Temperaturen bis 800 °C können hochwärmefeste Stähle mit hitzebeständigen Schnurauflagen eingesetzt werden. Der Weichstoff wird in den Wellentälern gekammert, das ergibt, in Verbindung mit dem elastischen Verhalten des gewellten Trägermaterials, eine sehr flexible Dichtung mit außergewöhnlich niedriger Leckrate. Es ergeben sich für gewellte Dichtungen mit Auflagen aus Weichstoff niedrige Mindestflächenpressungen um ca. 10 bis 15 MPa (N/mm²). Die maximal ertragbaren Flächenpressungen liegen sehr hoch, bis über 220 MPa (N/mm²).

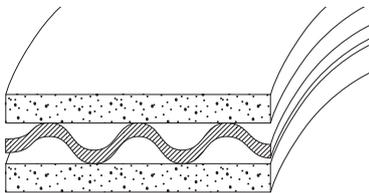
Übersicht Wellringe und Wellrahmen



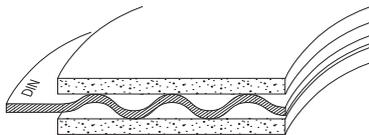
MMD-CG



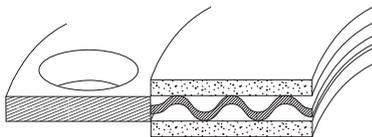
MMD-CG-C



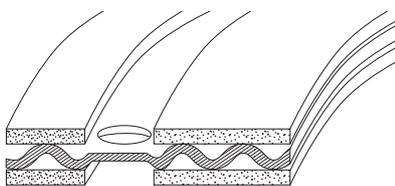
MMD-CG-FG



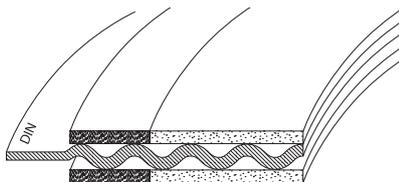
MMD-CG-FG-CR



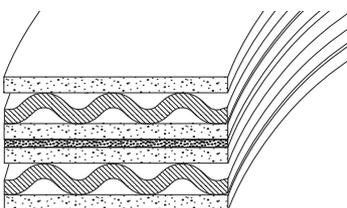
MMD-CG-FG-BUR-FF



MMD-CG-FG-FF-BUR



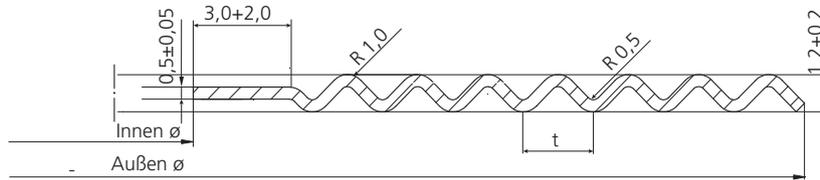
MMD-CG-FG-CR-EC



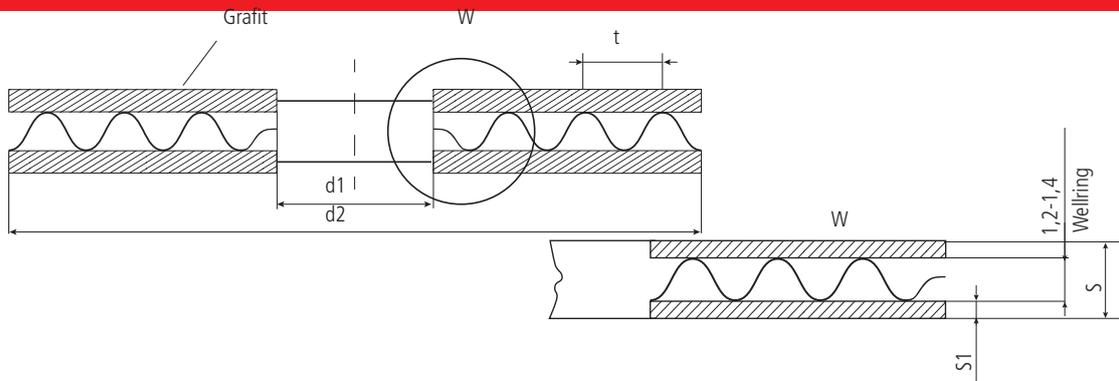
MMD-CG-FG-FG-CG-FG

Ausführungen der Wellringdichtungen

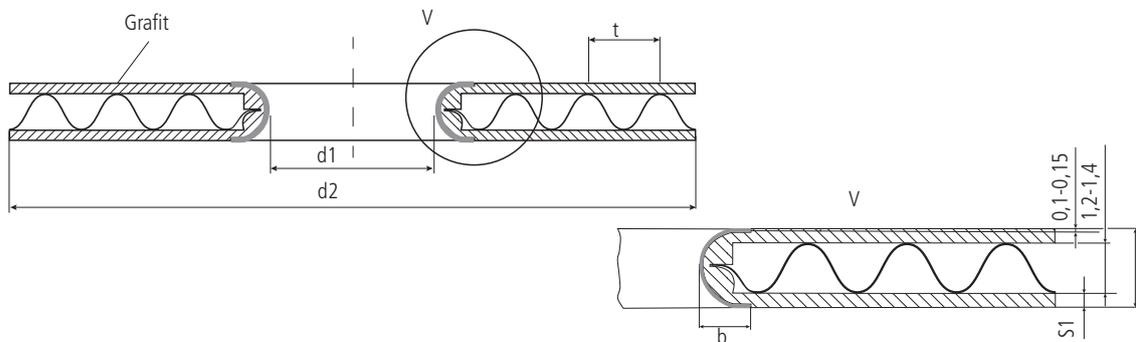
Wellring – schematische Darstellung



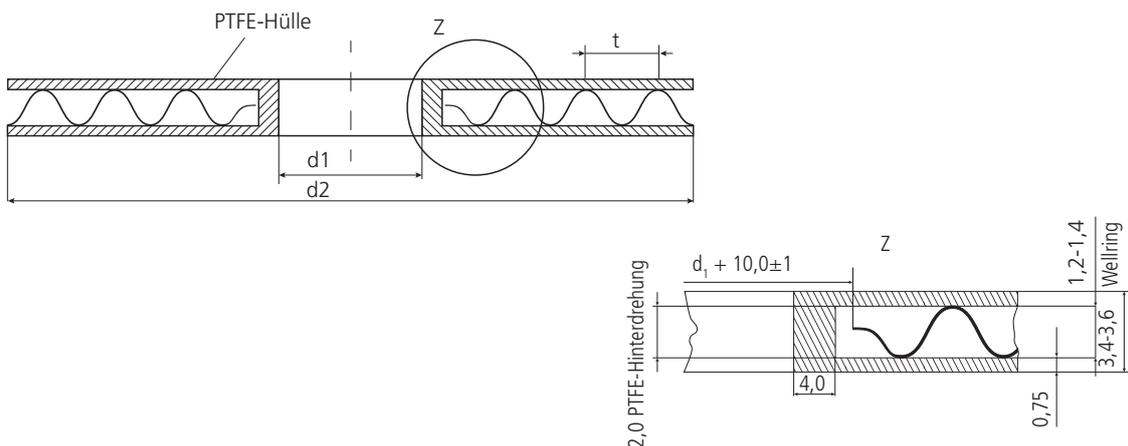
Wellring mit beidseitiger Auflage aus Weichstoff



Wellring mit beidseitiger Auflage aus Weichstoff und Innenbördel



Wellring mit PTFE-Hülle und Diffusionssperre



Wellringauflagen – Maße

Werkstoffe und Farbcode für Dichtungswerkstoffe nach EN 1514-2, -4, -6, -7 und EN 12560-2, -6 mit Ergänzungen (gängige Werkstoffe mit Werkstoffnummer fettgedruckt)								
Werkstoff ¹⁾²⁾	Werkstoffnummer	Werkstoffgruppe	Kurzzeichen	Farbcode EN1514 ³⁾	Härte HB	Temperatur in °C		spez. Gewicht g/cm ³
						min.	max	
Chrysotil-Asbest ⁴⁾			ASB	keine Streifen		-60	550	
PTFE / ePTFE			PTFE	Weißer Streifen		-200	230	
Mica / Glimmer (Glimmergraphit)			Herstellerbezeichnung	Rosa Streifen		-40	900	
Biegsamer (flexibler) Graphit			F.G.	Graue Streifen		-200	500	
Keramik ⁴⁾			CER	Hellgrüner Streifen		-40	1.000	

1) alte Bezeichnung in Klammern 2) gängige Stähle fett gedruckt 3) Werkstoffe ohne Farbe oder Strich (-) sind nicht in den Normen genannt 4) Anwendung in Europa verboten oder eingeschränkt, regionale Regeln beachten

Dicke der Materialien

Weichstoffauflagen:

- Graphit 0,5 oder 0,8 mm mit Dichte ca. 1,0 g/cm³ (andere Stärken gemäß Kundenwunsch)
- PTFE (ungesintert) 0,5 mm
- Wellringe mit PTFE-Hülle und Diffusionssperre wahlweise mit beidseitigen Auflagen aus Graphitdichtungen mit Glattblecheinlagen.
- Glimmer 0,5 mm
- Faserdichtungen 1,0 mm
- Silber 0,5 mm

Dimensionen und Toleranzen

1. Für alle nachstehend nicht tolerierten Durchmesserangaben gelten die Allgemeintoleranzen „sehr grob“ nach DIN ISO 2768-1.
2. Alle Wellringe sind so auszuführen, dass der Innendurchmesser mittig und gerade ausläuft.
3. Die Außendurchmesser für Weichstoffauflagen mit vollflächiger Weichstoffbelegung entsprechen den Vorgaben der Normen DIN EN 1514-1 bzw. DIN EN 121560-1, jeweils Form IBC.
4. Die Außendurchmesser für Weichstoffauflagen mit teilflächiger Weichstoffbelegung werden nach Kundenvorgabe gefertigt.
5. Die Innendurchmesser der Weichstoffauflagen entsprechen denen der Wellringe, wenn nicht anders angegeben.
6. Die Außen- und Innendurchmesser der Dichtungen (d1 und d2) entsprechen DIN EN1514-1 bzw. DIN EN12560-1 oder entsprechende Kundenvorgaben.

Wellring-Maße

Innendurchmesser:

Wellring ohne Auflage und mit beidseitiger Auflage:
mit Auflage und Innenbördel:
mit PTFE-Hülle und Diffusionssperre

nach EN1514-1 bzw. EN12560-1
+2,0 +1,0/0 mm größer als nach DIN EN 1514-1 bzw. DIN EN 12560 gefordert
+10,0 ±1,0 mm größer als nach DIN EN 1514-1
bzw. DIN EN 12560 gefordert

Außendurchmesser:

ohne Auflage
mit beidseitiger Auflage und
mit PTFE-Hülle und Diffusionssperre

nach EN1514-4 bzw. EN12560-4
nach EN1514-1 bzw. EN12560-1

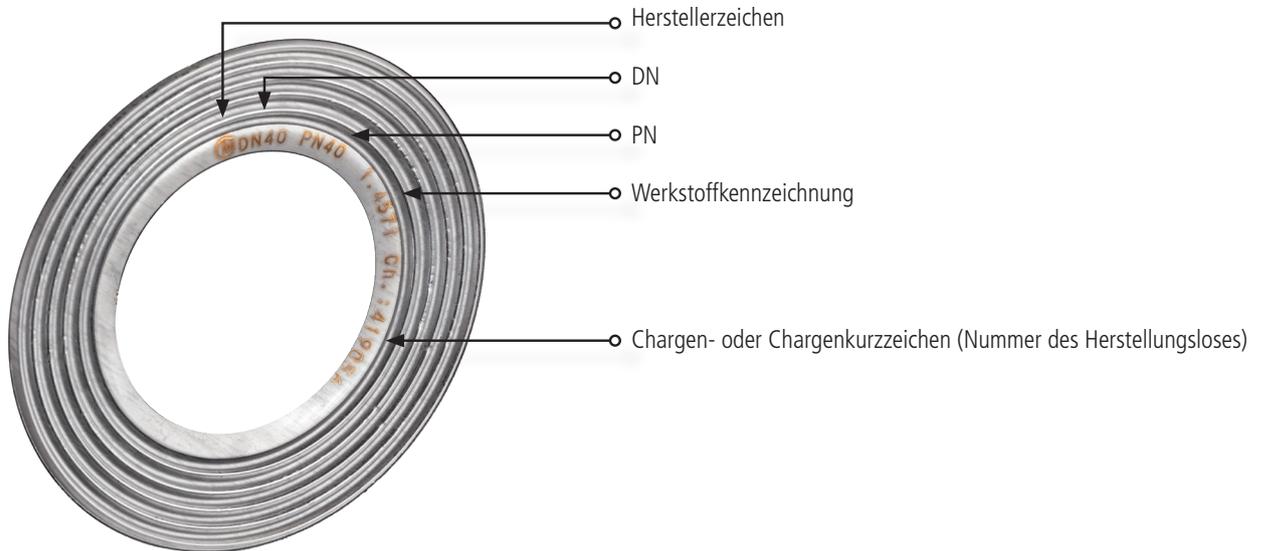
Wellteilung (t):

Wellringe „gepresst“:
Wellringe „gewalzt“:

3,0 +0,3/0 mm
5,0 +0,3/0 mm

Maße für Wellringdichtungen

Unsere Dichtungen sind gekennzeichnet: Die Kennzeichnung erfolgt nahe dem Außenrand mit folgenden Informationen.



Maße von Dichtungen aus Metall mit gewelltem, flachem oder gekerbtem Profil nach EN 1514-4 für Flansche nach EN 1092-1 (DIN 2632 bis 2638)

DN	Dichtungsinnen Ø	Dichtung oder Zentrierring AußenØ									
		PN 10	PN 16	PN 25	PN 40	PN 63	PN 100	PN 160 ¹⁾			
10	18	Maße nach PN 40			48	Maße nach PN 100	58	58			
15	22				53		63	63			
20	27				73		84	84			
25	34				94		109	115	105	105	
32	43				129		144	140	121	146	146
40	49				170		176	150	156	156	156
50	61				196		213	170	183	183	183
65	77				226		250	196	220	220	220
80	89	275	286	226	260	260	260				
100	115	Maße nach PN 16	164	Maße nach PN 40	293	312	327	327			
125	141		194		355	367	394	391			
150	169		220		420	427	461	461			
200	220	330	331	403	477	489	515				
250	273	380	386	460	549	546	575				
300	324	440	446	517	574						
350	356	491	498	567	631	660	708				
400	407	541	558	627	750	768	819				
450	458	596	620	734		883	956				
500	508	698	737	836		994					
600	610	813	807	945		1114					
700	712	920	914	1045							
800	813	1020	1014								
900	915										

Abmessungen in mm

Anmerkung: Die Außen- bzw. Zentrierdurchmesser sind größer als nach EN 1514-1 | 1) Abmessungen PN 160 sind ergänzt

Achtung! Die Zentrierdurchmesser dieser Norm ragen in die Schraubenlöcher. Es empfiehlt sich, die Zentrierdurchmesser nach EN 1514-1 anzuwenden!

Kennwerte und Maße für Wellringdichtungen

Grenzkennwerte der Werkstoffkombinationen									
Werkstoff			empfohlene Rautiefe der Dichtfläche µm	Raumtemperatur			Betriebstemperatur		
				Flächenpressung		E-Modul E ₀	Flächenpressung		Tmax
Wellring	Auflage	Werkstoffnummer	µm	min	max		min	max	
				MPa (N/mm ²)	MPa (N/mm ²)		MPa (N/mm ²)	MPa (N/mm ²)	
Aluminium	Schnur	3.0255	25 - 50	30	80		40	60	300
Kupfer	Schnur	2.0090	25 - 50	35	110		50	80	350
X2CrNiMo17-12-2	Schnur	1.4404	25 - 50	45	150		70	95	500
X6CrNiMoTi17-12-2	PTFE	1.4571	50 - 100	20	180		25	150	280
X6CrNiMoTi17-12-2	Grafit	1.4571	25 - 50	15	180		25	130	500
X15CrNiSi20-12	Glimmer	1.4828	25 - 50	35	180		45	100	700

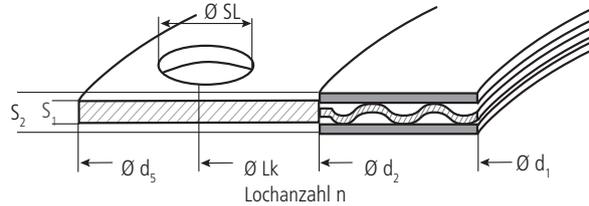
Maße von Dichtungen aus Metall mit gewelltem, flachem oder gekerbtem Profil nach EN 12560-4 für Flansche nach EN 1759-1 (ASME B16.5) Class 150 bis 2500								
Nennweite		Dichtungsinnen Ø mm	Dichtung oder Zentrierung Außen Ø					
			Class					
DN	NPS	mm	150 mm	300 mm	600 mm	900 mm	1500 mm	2500 mm
15	1/2	22	47,6		54,0		63,5	69,9
20	3/4	27	57,2		66,7		69,9	76,2
25	1	34	66,7		73,0		79,4	85,7
32	1 1/4	43	76,2		82,6		88,9	104,8
40	1 1/2	49	85,7		95,3		98,4	117,5
50	2	61	104,8		111,1		142,9	146,1
65	2 1/2	73	123,8		130,2		165,1	168,3
80	3	89	136,5		149,2	168,3	174,6	196,9
100	4	115	174,6	181,0	193,7	206,4	209,6	235,0
125	5	141	196,9	215,9	241,3	247,7	254,0	279,4
150	6	169	222,3	250,8	266,7	288,9	282,6	317,5
200	8	220	279,4	308,0	320,7	358,8	352,4	387,4
250	10	273	339,7	362,0	400,1	435,0	435,0	476,3
300	12	324	409,6	422,3	457,2	498,5	520,7	549,3
350	14	356	450,9	485,8	492,1	520,7	577,9	
400	16	407	514,4	539,8	565,2	574,7	641,4	
450	18	458	549,3	596,9	612,8	638,2	704,9	
500	20	508	606,4	654,1	682,6	698,5	755,7	
600	24	610	717,6	774,7	790,6	838,2	901,7	

Wellringdichtungen mit Füllstoff

Innen Ø von flachen Metaldichtungen oder metallummantelten Dichtungen mit Füllstoff
nach EN 12560-4 für Flansche nach EN 1759-1 (ASME B16.5) Class 150 bis 2500

Nennweite		Innen Ø der Dichtung					
		Class					
		150	300	600	900	1500	2500
DN	NPS	mm	mm	mm	mm	mm	mm
15	1/2				22		
20	3/4				29		
25	1				38		
32	1 1/4				48		
40	1 1/2		57			54	
50	2		75			73	
65	2 1/2		90			86	
80	3		113			108	
100	4		141			132	
125	5		165			152	
150	6		196			190	
200	8		253			238	
250	10		294			286	
300	12		256			343	
350	14		382		375		
400	16		434		425		
450	18		500		489		
500	20		540		533		
600	24		647		641		

Abmessungen für Wellringe mit Stützring



Abmessungen für Wellringdichtungen mit Stützringen Form B und 2-Stoff-Dichtungen Form A nach DIN 86072-2 für Flansche nach DIN 86044-2

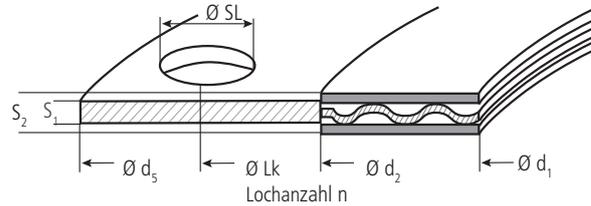
Nennweite	Dichtelement		Stützring				ca. Masse (1,9 kg/dm ³)	
	innen Ø	Außen Ø	Lochkreis	Außen Ø	Schraubenlöcher		Form A	Form B
DN	d1	d2	Lk	d2	Anzahl	Ø	kg	
32	45	81	98	120	8	14	0,047	0,079
40	51	87	104	126	8		0,050	0,085
50	63	101	118	140	8		0,059	0,101
65	79	117	134	156	8		0,069	0,118
80	92	130	147	169	12		0,072	0,124
100	119	159	176	198	12		0,090	0,157
125	145	185	202	224	12		0,106	0,185
150	174	214	231	253	16		0,119	0,209
175	199	239	256	278	16		0,134	0,236
200	226	268	289	316	12		0,184	0,317
250	280	322	343	370	16		0,216	0,373
300	331	373	394	421	20		0,245	0,426
350	363	405	426	453	20		0,269	0,466
400	414	456	477	504	20		0,306	0,531
450	465	507	528	555	24	0,335	0,583	
500	516	558	579	606	28	0,365	0,636	
550	566	608	629	656	28*	0,400	0,695	
600	618	660	681	708	32	0,432	0,753	
650	668	710	731	758	32*	0,593	0,812	
700	720	762	783	810	36	18	0,498	0,870
750	770	812	833	860	40		0,528	0,772
800	822	864	885	912	44		0,557	0,974
850	872	914	935	962	44*		0,591	1,033
900	924	966	987	1014	48		0,624	1,092
950	974	1016	1037	1064	48*		0,658	1,151
1000	1026	1068	1089	1116	52		0,691	1,209
1100	1130	1172	1193	1220	60		0,751	1,316
1200	1230	1272	1293	1320	64		0,816	1,430
1300	1330	1372	1393	1420	68		0,881	1,545
1400	1430	1472	1493	1520	72	0,947	1,659	
1500	1530	1572	1593	1620	76	1,012	1,774	

Weitere Maße auf der nächsten Seite.

Abmessungen in mm

* Schraubenzahl in Normenentwurf nicht durch 4 teilbar, Problem für die Ausrichtung, hier schon angepasst

Abmessungen für Wellringe mit Stützring



Abmessungen für Wellringdichtungen mit Stützringen Form B und 2-Stoff-Dichtungen Form A nach DIN 86072-2 für Flansche nach DIN 86044-2									
Nennweite	Dichtelement		Stützring			ca. Masse			
	innen Ø	Außen Ø	Lochkreis	Außen Ø	Schraubenlöcher		(1,9 kg/dm ³)		
	DN	d1	d2	Lk	d2	Anzahl n	Ø SL	Form A	Form B
								kg	
1600	1630	1672	1693	1720	80	18		1,073	1,888
1700	1730	1772	1793	1820	84		1,143	2,003	
1800	1830	1872	1893	1920	92		1,200	2,105	
1900	1930	1972	1993	2020	96		1,265	2,220	
2000	2030	2072	2093	2120	100		1,331	2,334	
2100	2130	2172	2193	2220	108		1,388	2,436	
2200	2230	2272	2293	2320	112		1,453	2,551	
2300	2330	2372	2393	2420	116		1,519	2,665	
2400	2430	2472	2493	2520	120		1,584	2,780	
2500	2530	2572	2593	2620	128		1,641	2,882	
2600	2630	2672	2693	2720	132		1,706	2,997	
2700	2730	2772	2793	2820	136		1,775	3,111	
2800	2830	2872	2893	2920	140		1,837	3,226	
2900	2930	2972	2993	3020	148		1,894	3,328	
3000	3030	3072	3093	3120	152		1,960	3,442	

Abmessungen in mm

* Schraubenzahl in Normenentwurf nicht durch 4 teilbar, Problem für die Ausrichtung, hier schon angepasst

Dicke der Dichtungen nach DIN 86072-2		
Dichtungsform 2600	Materialstärke	
	Dichtelement	Stützring
Form A	2	1
	4 ¹⁾	2 ¹⁾
Form B	1,5	3

Abmessungen in mm

1) Dicken nicht in Norm genannt

Übersicht metallischer Werkstoffe

Werkstoffe und Farbcode für metallische Wellringwerkstoffe nach EN 1514-2, -4, -6, -7 und EN 12560-2, -6 mit Ergänzungen (gängige Werkstoffe mit Werkstoffnummer fettgedruckt)

Werkstoff ¹⁾²⁾	Werkstoffnummer	Werkstoffgruppe	Kurzzeichen	Farbcode EN1514 ³⁾	Härte HB	Temperatur in °C		spez. Gewicht g/cm ³
						min.	max.	
Unlegierter Stahl	allgemein		CRS	Silber	120	-10	450	7,85
Weicheisen	1.1001		Soft Iron		max. 90	-60	450	7,85
Weicheisen StW24 mod.	1.0335	EN 10111	Soft Iron		max. 90			7,85
DD13 (StW 24)	1.0330	EN 10152	Low Carbon		max. 120	-10	450	7,75
DC01 /St 12)	1.0038	EN 10305-2	36		130	-40	450	7,85
S235JGR2 (RSt37-2)								
P235GH (HI)	1.0345	EN 10028-2	C			-40	450	
P265GH (HII)	1.0425	Druckbehälterstahl	60		130-180	-60	450	7,85
P295 GH	1.0481		G			-60	480	
16Mo3 (15 Mo 3)	1.5415	EN 10028-2	T1		140-170	-20	530	
13CrMo4-5	1.7335	warmfester	11 / 12		150-180	-60	560	7,85
10CrMo9-10	1.7380	Druckbehälterstahl	22		130-180	-40	590	
12CrMo19-5G	1.7362	SEW 028 Druckwasserbe-	5		130-220	-60	650	7,85
12CrMo19-5V		ständeriger Stahl						
		VdTÜV Wb 004/1						
P275NH (WStE 285)	1.0487	EN 10028-3	A		130-180	-110	400	7,85
P355NH (WStE 355)	1.0565	kaltzäher	B					
P355NL1 (TStE 355)	1.0566	Feinkornbaustahl	B					
P460NH (WStE 460)	1.8935							
X6Cr17	1.4016	EN 10088-1-3	430	-	130-170	-20	350	7,70
X4CrNi18-10	1.4301		304	Gelb	120-170	-200	550	7,95
X2CrNi19-11	1.4306		304L	-	120-170	-200	550	7,95
X2CrNi18-9	1.4307		(304L)	-	120-170	-200	550	7,95
X5CrNiMo17-12-2	1.4401		316	Grün	120-170	-200	550	7,95
X2CrNiMo17-12-2	1.4404		316L	Grün	120-170	-200	550	7,95
X2CrNiMoN17-11-2	1.4406	10028-7	316LN	-	120-170	-200	550	7,95
X2CrNiMo18-14-3	1.4435	nichtrostender Stahl	317L	-	120-170	-200	550	7,95
X2CrNiMo18-15-4	1.4438		317L	-	120-170	-200	550	7,95
X2CrNiMoN17-13-5	1.4439		317LMN	-	120-170	-200	400	7,95
X6CrNiTi18-10	1.4541		321	Türkis	130-190	-270	550	7,90
X6CrNiNb18-10	1.4550		347	Blau	130-190	-200	550	7,90
X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571		316Ti	-	130-190	-270	550	7,98
X2CrNiN23	1.4362	EN 10028-7	A 2304	-	130-190	-200	250	7,85
X2CrNiMoN22-5-3	1.4462	Duplex-Stahl	182 F51	-				
X15CrNiSi20-12	1.4828	EN 10095	309	-	130-190	-110	800	7,90
X15CrNiSi2520	1.4841	hitzebeständiger Stahl	310	-	130-190	-110	800	7,90
X10NiCrAlTi32-20	1.4876		IN 800	weiß	130-220	-110	850	8,00
ECu57	2.0060	Kupfer			35-70	-270	350	8,93
SF-Cu	2.0090							8,94
CuZn37	2.0321	Messing / Ms63			60-100	-200	300	8,44
Ni	2.4060	Nickel	Ni	Rot	80-150	-60	600	8,90
Ni99.2	2.4066							
NiCu30Fe	2.4360	z.B. Monel 400	MON	Orange Braun	100-160	-60	500	8,88
NiMo28	2.4617	z.B. Hasteloy B2	B333	Schwarz	200	-29	425	9,22
		VdTÜV Wb 436						
NiCr20CuMo	2.4660		A-20	-				
NiCr15Fe7TiAl	2.4669		INX	Gold				
NiCr15Fe	2.4816	z. B. Inconel 600	INC 600	Beige	140-200	-60	600	8,42
NiMo16Cr15W	2.4819	z.B. Hasteloy C276	B575		160	-29	535	8,89
		VdTÜV Wb 400		Gold				
NiCr22Mo9Nb	2.4856	z.B. Inconel 625	B443		200	-29	62	8,44
		VdTÜV Wb 499		Weiß				
NiCr21Mo	2.4858	z.B. Inconel 825	B424		160	-29	535	8,14
		VdTÜV Wb 432/1						
Ti (99,8)	3.7025	Titan1	1	Violett	110-160	-60	300	4,50
Ti (99,97)	3.7035	Titan 2	2	Violett	120-180	-60	350	4,50
Aluminium	-		Al		20-45	-250	300	2,70
Ag 99,97		Feinsilber	Ag		25-45 HV 45-	-270	750	10,50
Ag 99,85 Ni 0,15		FK-Silber			65 HV			
Zirkonium	-		ZIRC	-				

Individuell nach Kundenwunsch

Wellringe und Wellrahmen auch mit Stegen

Wellringdichtungen fertigen wir auch in Rahmenform. Der Einbau von Stegen ist bei jeglicher Form von Wellringen und Wellrahmen möglich.
Zur Fertigung solcher Dichtungen sind eine Zeichnung oder ein Muster vom Auftraggeber Voraussetzung.

Bestellbeispiel:

nach Norm mit Auflage
MMD-CG-FG
DN80
PN10/40 nach EN1514-6
1.4541/Graphit ges. 5 mm
Bestellungen sind auch nach Musterdichtung oder Zeichnung möglich.



Unser Ansporn sind zufriedene Kunden!

Und das erreichen wir, weil wir uns den Bedürfnissen der Verbraucher stellen, ihnen zuhören und genau die Metalldichtungen fertigen, die exakt den Ansprüchen an Druck, Temperatur und Mediumwiderstand entsprechen.

Ihre Vorteile

- Modernste Fertigungstechnologien
- Jede Dichtung geprüft und zertifiziert
- Technische Fachberatung und Schulung
- Innerhalb 24 Stunden alle Bestellungen im Versand
- Schnelle Montage durch hohe Passgenauigkeit
- Alle Dichtungen sind garantiert Made in Germany!

Nutzen Sie unsere...

- Erfahrungen
- Technologien
- Auslegungen und Berechnungen
- Schulungen
- Kooperationspartner



Möller-Metalldichtungen GmbH | Brunnenweg 10 | 39444 Hecklingen
Tel.: +49 3925 37890-0 | Fax: +49 3925 930037
E-Mail: moeller@moeller-md.de | Internet: www.moeller-md.de

